

Profesionales



Calderas murales a gas de condensación Junkers

www.junkers.es

Alcanzan en calefacción hasta un A+ de clasificación energética, en combinación con controladores modulantes. Máxima eficiencia.



Sistemas A+

Calderas con controladores

Las calderas murales Junkers combinadas con nuestra gama de controladores modulantes permiten mejorar la eficiencia de la instalación y alcanzar una clasificación energética A+. En la siguiente tabla se muestra la combinación mínima de caldera + controlador para alcanzar la clasificación energética A+.

Caldera Junkers	Controlador	Clasificación Eficiencia Energética
Cerapur	MZ100 (5% de eficiencia adicional)	
CerapurAcu Smart		
CerapurExcellence-Compact*		
CerapurComfort	CW100 (RF) (4% de eficiencia adicional) CW400 (4% de eficiencia adicional) Junkers Easy Control CT 100 (4% de eficiencia adicional)	
CerapurExcellence-Compact**		

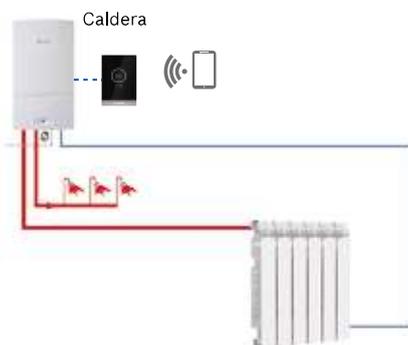
* En modelos con rendimiento 93%

**En modelos con rendimiento 94%

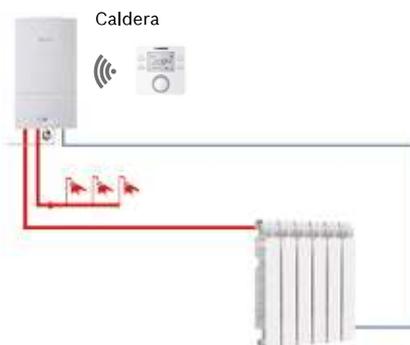
Ejemplo de sistemas de caldera + controlador

Adaptados a la ErP que mejoran la eficiencia de la instalación

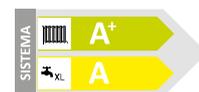
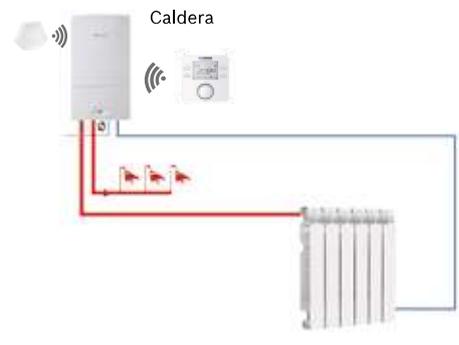
CerapurExcellence-Compact + Junkers Easy Control CT 100



Cerapur + CR100 RF



CerapurComfort + CW100RF



(*) Clasificación A+ solo para rendimiento del 94%.



Bloques térmicos calidad y tecnología en el corazón de las calderas Junkers.

Los bloques térmicos en Aluminio - Silicio (Al - Si) de nuestras calderas de condensación son totalmente desarrollados y fabricados por Bosch, siendo desde siempre una de nuestras principales señas de identidad. Un material de alta calidad con excelentes características técnicas y desempeño, en comparación con otros bloques térmicos fabricados en acero inoxidable, que le garantizan el máximo rendimiento y fiabilidad.

Desde 1993, millones de piezas han sido instaladas en los 5 continentes, demostrando su mejor desempeño en cualquier condición de instalación. Para ello, el bloque de calor ha sido diseñado para garantizar::

- ▶ Excelente conductividad térmica.
- ▶ El posicionamiento optimizado de las láminas que dirigen el paso de gases, garantizan la mejor transmisión de calor.
- ▶ Las dimensiones, las distancias y el espesor de la pared, fueron concebidas para responder exactamente con las necesidades térmicas.

La densidad del aluminio es una tercera parte de la densidad del acero inoxidable. Esto significa que el aluminio tiene una inercia térmica baja, que le permite reaccionar más rápido a los cambios de demanda térmica de la instalación.

Su conductividad térmica es, hasta 14 veces mejor que la del acero inoxidable, consiguiendo por tanto un elevado rendimiento.

Todo lo anterior hace que el Aluminio Silicio sea el material ideal para la fabricación del bloque de calor de la caldera, ya que se traduce en un equipo más compacto y por lo tanto más fácil de montar y de instalar, pero garantizando la máxima eficiencia.

¿Qué se espera de un bloque térmico?

- ▶ Elevada robustez que garantice una larga vida útil.
- ▶ Mayor potencia del intercambiador.
- ▶ Confianza total en su funcionamiento.
- ▶ Bajos niveles de ruido durante el funcionamiento.
- ▶ Que tenga en cuenta la protección del medio ambiente.

¿Como responde un bloque de calor en AL-SI a estos requisitos?

- ▶ Mayor resistencia a la calcificación y a la suciedad, debido a la disposición de los canales de paso de agua.
- ▶ Funcionamiento fiable y sin ruidos de ebullición.
- ▶ Garantiza un funcionamiento silencioso.
- ▶ Menor riesgo de choque térmico, evitando fisuras y en consecuencia, fugas de agua.

Aluminio - Silicio más amigo del medio ambiente:

Su elevada conductividad permite que los canales de paso de agua sean bien dimensionados y que por lo tanto la pérdida de carga del bloque de calor sea mínima reduciendo también el consumo eléctrico de la bomba.

La óptima alineación de la distancia entre la superficie del quemador y la pared del bloque térmico permite:

- ▶ Emisiones significativamente inferiores.
- ▶ Limpieza libre de ácido: es suficiente usar agua y un cepillo.
- ▶ Mantenimiento sencillo, con bajo coste
- ▶ Los condensados tienen un buen valor de pH, que permite una larga vida útil de los componentes.



Mixtas de condensación

CerapurComfort

Gran eficiencia y óptimo diseño

La caldera CerapurComfort garantiza la máxima eficiencia energética, alcanzando un 94% de eficiencia.

Para un fácil reemplazo, es necesario garantizar la máxima simplicidad y rapidez. Mantener las dimensiones y la disposición de las conexiones hidráulicas entre el modelo antiguo y el nuevo, es la base para obtener un buen resultado. La caldera CerapurComfort cumple con ese requisito y es posible aprovechar la configuración hidráulica existente de modelos Junkers convencionales que originalmente fueron instalados en obra como primera caldera o incluso en el reemplazo de caldera Junkers de condensación, modelos Cerapur de 25kW y 30kW.

Para ello también facilitamos un bastidor con plantilla de montaje incorporada, que reduce el tiempo de instalación y su montaje modular permite que un solo profesional realice la instalación completa. Posibilidad de acceder a todos los componentes frontalmente (incluido el vaso de expansión) con solamente quitar la tapa frontal manteniendo los 2 paneles laterales fijos (especialmente importante cuando la caldera se encuentra instalada dentro de armarios de cocina).

Sistema de microacumulación, que permitirá obtener el mayor confort en agua caliente, ya que de esta forma hay tiempos de espera cortos para la utilización del agua caliente y mayor estabilidad de temperatura ante variaciones de demanda. La CerapurComfort, con hasta 94% de rendimiento, le permite alcanzar una clasificación A+ en combinación con controladores Junkers.



Características CerapurComfort

- ▶ Modelos de 25 kW en calefacción y 25 y 30 kW en agua caliente.
- ▶ Clasificación energética A (calefacción y a.c.s.).
- ▶ Perfil de consumo XL.
- ▶ Rendimiento de hasta 94% en calefacción.
- ▶ Electrónica Bosch Heatronic con gestión de curva climática sin necesidad de módulos adicionales.
- ▶ Intercambiador de calor WB6 de Aluminio - Silicio.
- ▶ Multidisplay de gran tamaño con iconos informativos y mensajes de texto.
- ▶ Bastidor con plantilla incluida para facilitar el montaje.
- ▶ Montaje modular para facilitar instalación.
- ▶ Compatibilidad con controladores modulantes Junkers.
- ▶ Compatible con sistemas solares.
- ▶ Dimensiones compactas (alto x ancho x fondo) 710 x 400 x 330 mm.



Bastidor de la caldera

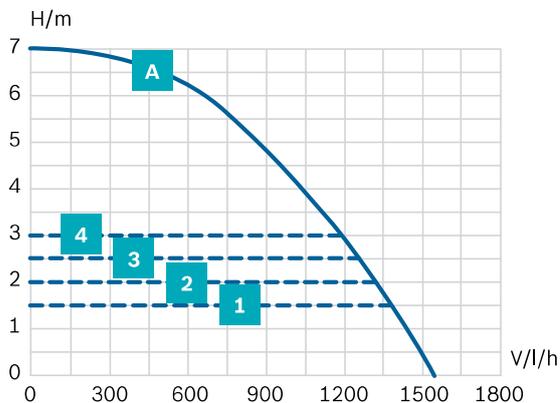


Detalle Frontal



		CerapurComfort	
Modelo		ZWBE 25/25-3C	ZWBE 25/30-3C
Datos de calefacción			
Potencia calorífica nominal	(kW)	24	24
Presión max. Circuito	(bar)	3	3
Capacidad vaso de expansión	(l.)	6	6
Datos a.c.s			
Método de producción		Microacumulación con sistema QuickTap	Microacumulación con sistema QuickTap
Potencia calorífica nominal máx.	(kW)	25	30
Caudal instantáneo $\Delta T25^{\circ}\text{C}$		14,3	17,2
Datos ErP			
Eficiencia en a.c.s	(%)	85%	84%
Eficiencia en calefacción	(%)	94%	94%
Clasificación calefacción			
Perfil de consumo y clasificación a.c.s			
Nivel de potencia acústica en interiores	(dB)	50	50
Peso total sin embalaje	(kg)	35	35
Peso de caldera + bastidor		-	-
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	(mm.)	710 x 400 x 330	710 x 400 x 330
Kit evacuación estándar		AZB 1108	AZB 1108
Emisión de óxido de nitrógeno para Gas Natural	(mg/kWh)	40	40

Curva característica de la bomba



- 1** Ajuste de velocidad de la bomba a presión constante 150 mbar
- 2** Ajuste de velocidad de la bomba a presión constante 200 mbar
- 3** Ajuste de velocidad de la bomba a presión constante 250 mbar

- 4** Ajuste de velocidad de la bomba a presión constante 300 mbar
- A** Características de la bomba con potencia de la bomba máxima
- H** Presión disponible
- V** Caudal

Bloques térmicos en calderas Junkers



AI-Si WB6

Excelente conductividad térmica. Posicionamiento optimizado de las láminas para una mejor transmisión de calor.

Todos nuestros intercambiadores de calor de Aluminio - Silicio, son diseñados, fabricados y testados con tecnología Bosch.