

Profesionales



Calderas murales a gas de condensación Junkers

www.junkers.es

Alcanzan en calefacción hasta un A+ de clasificación energética, en combinación con controladores modulantes. Máxima eficiencia.



Sistemas A+

Calderas con controladores

Las calderas murales Junkers combinadas con nuestra gama de controladores modulantes permiten mejorar la eficiencia de la instalación y alcanzar una clasificación energética A+. En la siguiente tabla se muestra la combinación mínima de caldera + controlador para alcanzar la clasificación energética A+.

Caldera Junkers	Controlador	Clasificación Eficiencia Energética
Cerapur	MZ100 (5% de eficiencia adicional)	
CerapurAcu Smart		
CerapurExcellence-Compact*		
CerapurComfort	CW100 (RF) (4% de eficiencia adicional) CW400 (4% de eficiencia adicional) Junkers Easy Control CT 100 (4% de eficiencia adicional)	
CerapurExcellence-Compact**		

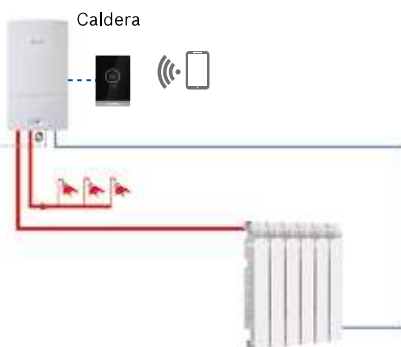
* En modelos con rendimiento 93%

**En modelos con rendimiento 94%

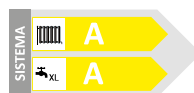
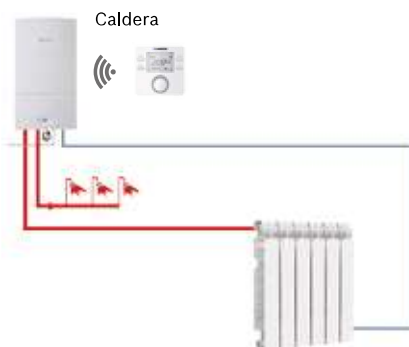
Ejemplo de sistemas de caldera + controlador

Adaptados a la ErP que mejoran la eficiencia de la instalación

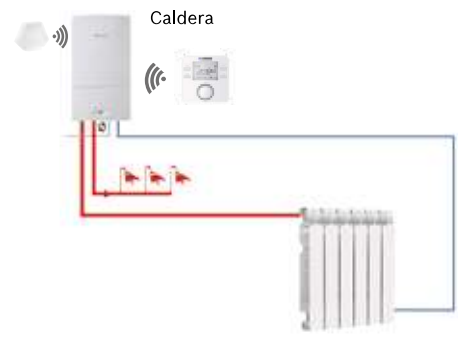
CerapurExcellence-Compact + Junkers Easy Control CT 100



Cerapur + CR100 RF



CerapurComfort + CW100RF



(*) Clasificación A+ solo para rendimiento del 94%.



Bloques térmicos calidad y tecnología en el corazón de las calderas Junkers.

Los bloques térmicos en Aluminio - Silicio (Al - Si) de nuestras calderas de condensación son totalmente desarrollados y fabricados por Bosch, siendo desde siempre una de nuestras principales señas de identidad. Un material de alta calidad con excelentes características técnicas y desempeño, en comparación con otros bloques térmicos fabricados en acero inoxidable, que le garantizan el máximo rendimiento y fiabilidad.

Desde 1993, millones de piezas han sido instaladas en los 5 continentes, demostrando su mejor desempeño en cualquier condición de instalación. Para ello, el bloque de calor ha sido diseñado para garantizar::

- ▶ Excelente conductividad térmica.
- ▶ El posicionamiento optimizado de las láminas que dirigen el paso de gases, garantizan la mejor transmisión de calor.
- ▶ Las dimensiones, las distancias y el espesor de la pared, fueron concebidas para responder exactamente con las necesidades térmicas.

La densidad del aluminio es una tercera parte de la densidad del acero inoxidable. Esto significa que el aluminio tiene una inercia térmica baja, que le permite reaccionar más rápido a los cambios de demanda térmica de la instalación.

Su conductividad térmica es, hasta 14 veces mejor que la del acero inoxidable, consiguiendo por tanto un elevado rendimiento.

Todo lo anterior hace que el Aluminio Silicio sea el material ideal para la fabricación del bloque de calor de la caldera, ya que se traduce en un equipo más compacto y por lo tanto más fácil de montar y de instalar, pero garantizando la máxima eficiencia.

¿Qué se espera de un bloque térmico?

- ▶ Elevada robustez que garantice una larga vida útil.
- ▶ Mayor potencia del intercambiador.
- ▶ Confianza total en su funcionamiento.
- ▶ Bajos niveles de ruido durante el funcionamiento.
- ▶ Que tenga en cuenta la protección del medio ambiente.

¿Como responde un bloque de calor en AL-SI a estos requisitos?

- ▶ Mayor resistencia a la calcificación y a la suciedad, debido a la disposición de los canales de paso de agua.
- ▶ Funcionamiento fiable y sin ruidos de ebullición.
- ▶ Garantiza un funcionamiento silencioso.
- ▶ Menor riesgo de choque térmico, evitando fisuras y en consecuencia, fugas de agua.

Aluminio - Silicio más amigo del medio ambiente:

Su elevada conductividad permite que los canales de paso de agua sean bien dimensionados y que por lo tanto la pérdida de carga del bloque de calor sea mínima reduciendo también el consumo eléctrico de la bomba.

La óptima alineación de la distancia entre la superficie del quemador y la pared del bloque térmico permite:

- ▶ Emisiones significativamente inferiores.
- ▶ Limpieza libre de ácido: es suficiente usar agua y un cepillo.
- ▶ Mantenimiento sencillo, con bajo coste
- ▶ Los condensados tienen un buen valor de pH, que permite una larga vida útil de los componentes.



Reducidas dimensiones

CepapurExcellence-Compact

La caldera más compacta del mercado

La caldera CerapurExcellence-Compact destaca por su tamaño y versatilidad, con potencias hasta 36 kW en a.c.s es capaz de adaptarse a las necesidades más exigentes con un amplio rango de modelos.

Dispone de tecnología de última generación gracias a la electrónica Heatronic 4 y además, es respetuosa con el medio ambiente debido a las bajas emisiones de NOx (por debajo de la mitad con la que se otorga la Clase 5 de NOx). La CerapurExcellence-Compact, con hasta 94% de rendimiento, le permite alcanzar una clasificación A+ en combinación con controladores Junkers. Todo en un tamaño compacto con una altura de 690 mm., independientemente de la potencia, ideal para quedar instalada dentro de un mueble de cocina.

Destaca su facilidad de uso gracias a sus controles digitales, pero manteniendo el concepto de mandos giratorios. La caldera posee bastidor con vaso de expansión incorporado, permitiendo una instalación modular, bastidor (6,7kg) y caldera (32 kg), reduciendo el peso en 6,7 kg y el tiempo de instalación en todos sus modelos y permitiendo que un solo profesional realice la instalación completa.

Y para conseguir una mejor estética en la integración de la caldera en cualquier espacio, es suministrado un embellecedor que dejará oculto cualquier tubo de conexión del proceso de instalación. Destaca su robustez en todos sus componentes, por lo que se garantiza una larga vida útil y un óptimo funcionamiento.



La **CerapurExcellence-Compact** con modelos de rendimiento del 93% al 94%, permite alcanzar una clasificación A+ en combinación con controladores Junkers.

Características CerapurExcellence-Compact

- ▶ Modelos de 25 y 30 kW en calefacción y 28, 32 y 36 kW en agua caliente.
- ▶ Clasificación energética A (calefacción y a.c.s).
- ▶ Perfil de consumo XL.
- ▶ Rendimiento de hasta 94% en calefacción.
- ▶ Emisiones NOx <35mg/kWh.
- ▶ Microacumulación.
- ▶ Electrónica Bosch Heatronic 4 con gestión de curva climática.
- ▶ Intercambiador de calor WB7 de Aluminio - Silicio.
- ▶ Multidisplay de gran tamaño con iconos informativos y mensajes de texto.
- ▶ Bastidor con vaso de expansión y plantilla incluida.
- ▶ Montaje modular para facilitar instalación.
- ▶ Compatibilidad con controladores modulantes Junkers.
- ▶ Compatible con sistemas solares.
- ▶ Dimensiones compactas (alto x ancho x fondo) 690 x 390 x 280 mm.

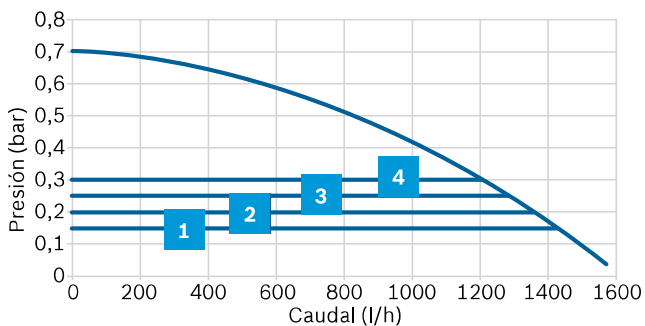
Bastidor de la caldera con vaso de expansión incluido.

Detalle Frontal



		CerapurExcellence-Compact				
Modelo		ZWB 25/28-1A	ZWB 25/32-1A	ZWB 25/36-1A	ZWB 30/32 1A	ZWB 30/36-1A
Datos de calefacción						
Potencia calorífica nominal	(kW)	24	24	24	30	30
Presión max. Circuito	(bar)	3	3	3	3	3
Capacidad vaso de expansión	(l.)	5	5	5	5	5
Datos a.c.s						
Método de producción		Microacumulación	Microacumulación	Microacumulación	Microacumulación	Microacumulación
Potencia calorífica nominal máx.	(kW)	28	32	36	32	36
Caudal instantáneo $\Delta T25^{\circ}\text{C}$		16,1	18,3	20,6	18,3	20,6
Datos ErP						
Eficiencia en a.c.s	(%)	85%	85%	85%	85%	85%
Eficiencia en calefacción	(%)	94%	94%	94%	93%	93%
Clasificación calefacción						
Perfil de consumo y clasificación a.c.s						
Nivel de potencia acústica en interiores	(dB)	52	52	52	53	53
Peso total sin embalaje	(kg)	38,7	38,7	38,7	38,7	38,7
Peso de caldera + bastidor		32 + 6,7	32 + 6,7	32 + 6,7	32 + 6,7	32 + 6,7
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	(mm.)	690 x 390 x 280	690 x 390 x 280	690 x 390 x 280	690 x 390 x 280	690 x 390 x 280
Kit evacuación estándar		AZB 1108	AZB 1108	AZB 1108	AZB 1108	AZB 1108
Emisión de óxido de nitrógeno para Gas Natural	(mg/kWh)	25	25	25	31	31

Curva característica de la bomba



- | | |
|--|--|
| 1 (caudal constante bajo) | 3 (caudal constante medio/alto) |
| 2 (caudal constante bajo/medio) | 4 (caudal constante alto) |

Bloques térmicos en calderas Junkers



AI-Si WB7

Es la base de una caldera compacta de alto rendimiento. Máximo poder de intercambio y reducido nivel de emisiones de NOx.

Todos nuestros intercambiadores de calor de Aluminio - Silicio, son diseñados, fabricados y testados con tecnología Bosch.