



EL AIRE ACONDICIONADO INVERTER CON LAS PRESTACIONES MÁS EFICIENTES

La gama inverter de aire acondicionado EKOKAI está formada por equipos frío-calor de avanzada tecnología creados para satisfacer las expectativas de los consumidores más exigentes.

Nuestros equipos están fabricados pensando en ofrecer el máximo confort, son capaces de funcionar en un amplio rango de temperaturas exteriores, son eficientes, y además, cuentan con 5 años de garantía en el compresor.

EQUIPOS INTELIGENTES Y FACILIDAD DE USO

Toda la gama está equipada con funciones inteligentes que le proporcionarán un elevado nivel de bienestar en la climatización de su hogar y podrá controlar su equipo de manera sencilla e intuitiva con el mando a distancia.

DISEÑO ELEGANTE PARA TODOS LOS AMBIENTES

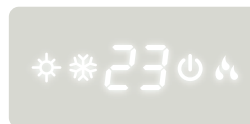
El estilizado diseño de las unidades interiores de EKOKAI permite que se integren perfectamente con distintos estilos de decoración. El frontal con el panel de información retroiluminado es uno de los detalles que refuerza la elegancia de su diseño.

AHORRO ENERGÉTICO Y CUIDADO MEDIOAMBIENTAL

La clasificación energética A+++ de EKOKAI certifica su funcionamiento eficiente y el ahorro en el consumo de electricidad que conseguirá. Nuestros equipos funcionan con el refrigerante R-32 que respeta el medioambiente.

INVERTER FRÍO / CALOR

Los equipos EKOKAI inverter ajustan automáticamente la velocidad del compresor para conseguir la temperatura de consigna seleccionada. Consumen hasta un 50% menos de energía y mantienen la temperatura con mayor precisión.



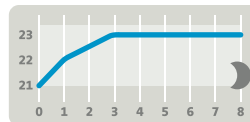
FRONTAL RETROILUMINADO

Los equipos incorporan un elegante display led retroiluminado que le indica la temperatura seleccionada y el modo de funcionamiento.



I FEEL

El control dispone de un sensor que permite seleccionar la temperatura deseada en el lugar que este ubicado. Mejorando de esta forma la eficiencia y su confort.



MODULO SLEEP

El modo específico para las horas de sueño le proporcionará un mayor confort y ahorro mientras duerme, tanto en verano como en invierno.



FUNCIÓN X-FAN

Al apagarlo, se mantiene unos minutos en modo ventilación para eliminar la humedad de la unidad interior y evitar que se genere moho en su interior.



MODULO TURBO: PARA FRÍO Y CALOR
Máxima velocidad.



REINICIO AUTOMÁTICO
Tras un corte del suministro eléctrico.



DESHUMECTACIÓN (DRY)
Reduce la humedad ambiental.



AUTODIAGNÓSTICO
Códigos de error para el mantenimiento.



MODULO AUTO
Marque la temperatura y el equipo hace el resto.



PRECALENTAMIENTO INTELIGENTE
Evita el aire frío en modo calor.



4 VELOCIDADES DE VENTILADOR
De suave a máxima.



BLOQUEO
El mando a distancia permite bloquear la programación.



TEMPORIZADOR DE PARO Y MARCHA
Confort y ahorro.



WIFI (opcional)



CONTROL REMOTO POR CABLE (OPCIONAL)



TARJETERO (opcional)



MSR20A

MODELO		DPA25FDX	DPA35FDX	DPA50FDX	DPA71FDX
Potencia	Frío kW	2.5 (0.5 ~ 3.3)	3.2 (0.6 ~ 3.6)	4.6 (0.6 ~ 5.2)	6.1 (1.8 ~ 6.4)
	Calor kW	2.8 (0.5 ~ 3.5)	3.5 (0.6 ~ 3.8)	5.2 (0.7 ~ 5.4)	6.4 (1.6 ~ 6.6)
Eficiencia energética	SEER / SCOP	6.1 / 5.1	6.1 / 5.1	6.1 / 5.1	6.1 / 5.1
Clase energética	Frío / Calor	A++ / A+++	A++ / A+++	A++ / A+++	A++ / A+++
Consumo eléctrico	Frío kW	0.8 (0.1 ~ 1.4)	0.9 (0.1 ~ 1.4)	1.4 (0.1 ~ 1.7)	1.7 (0.6 ~ 2.5)
	Calor kW	0.7 (0.2 ~ 1.5)	0.9 (0.1 ~ 1.5)	1.4 (0.1 ~ 1.6)	1.8 (0.6 ~ 2.6)
Intensidad	Frío A / Calor A	3.9 / 3.4	4.42 / 4.3	6.3 / 6.2	7.7 / 8.1
Tensión	V / f	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1
Rango de temperatura exterior	Frío °C	-15 - +43	-15 - +43	-15 - +43	-15 - +43
	Calor °C	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24
Conexiones frigoríficas	Líquido Pul. / Gas Pul.	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 5/8
Long. máx. total / Vert. máx.	m	15 / 10	20 / 10	20 / 10	25 / 10
Cable de comunicación	n° x mm²	3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T
Cable de alimentación	n° x mm²	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 4 + T
UNIDAD INTERIOR		DPA25FDI	DPA35FDI	DPA50FDI	DPA71FDI
Caudal de aire Mín/Máx	m³/h	290 ~ 560	290 ~ 560	520 ~ 850	520 ~ 850
Presión sonora Mín/Máx	dB(A)	24 ~ 39	25 ~ 41	34 ~ 48	34 ~ 48
Dimensiones Ancho / alto / fondo	mm	790 / 275 / 200	790 / 275 / 200	970 / 300 / 224	970 / 300 / 224
Embalaje Ancho / alto / fondo	mm	866 / 367 / 271	866 / 367 / 271	1041 / 383 / 320	1041 / 383 / 320
Peso neto / bruto	kg	9 / 11	9 / 11	13.5 / 16.5	13.5 / 16.5
UNIDAD EXTERIOR		DPA25FDE	DPA35FDE	DPA50FDE	DPA71FDE
Caudal de aire máx.	m³/h	1600	2200	2200	3200
Compresor		Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter
Presión sonora máx.	dB(A)	52	52	54	57
Precarga de refrigerante (5 mts) R32	kg	0.55	0.59	0.77	1.3
Carga adicional	g/m	20	16	16	40
Dimensiones Ancho / alto / fondo	mm	776 / 540 / 320	848 / 596 / 320	848 / 596 / 320	955 / 700 / 396
Embalaje Ancho / alto / fondo	mm	820 / 580 / 355	878 / 630 / 360	878 / 630 / 360	1026 / 735 / 455
Peso neto / bruto	kg	29.5 / 32	31 / 34	34 / 37	46 / 50.5

Accesorios: Wifi1: adaptador Wifi para control Smartphone.
ONOF1: puerto on/off para tarjetero.